



En dépit du diamètre de 150 cm des rotors, le suivi du terrain de la faneuse rotative «Vendro C 1120» est parfait, même sur sol irrégulier.

Photos: Martin Abderhalden

Cette faneuse a tout d'une grande

Krone vient de lancer la faneuse rotative «Vendro C 1120». Un exemplaire a été mis à la disposition de *Technique Agricole* pour la réalisation de tests durant la seconde mi-saison.

Martin Abderhalden*

La «Vendro C 1120», d'une largeur de travail de 11,2 mètres, vient enrichir la gamme des faneuses Krone. Montée sur un châssis à essieu fixe, elle peut être traînée par un tracteur de taille modeste. Une puissance requise de 60 chevaux est spécifiée par le constructeur. Pour réaliser les essais, une machine entièrement neuve a été mise à notre disposition par l'importateur suisse Agrar Landtechnik.

Un système de repliage efficace

La machine testée disposait d'un timon réglable en hauteur avec un anneau d'attelage. Le timon est réversible pour permettre un attelage également en position basse. Long de 480 cm, il est remarquablement svelte, faisant bénéficier la

faneuse d'une grande agilité, en dépit de sa taille. La hauteur de 252 cm permet de l'entreposer dans une remise, même de faible hauteur sous plafond. La largeur de transport de 295 cm exige cependant une bonne maîtrise de conduite.

L'essieu fait office de jauge

En position de travail, les roues de l'essieu de transport rigide, munies de pneus «15.0/55-17», font office de roues de jauge. L'essieu est positionné non loin de la zone de travail des dents. La cinématique favorable de la tringlerie permet de s'affranchir des irrégularités du sol. Le ratisage du fourrage a été convenable. Une manivelle latérale permet d'adapter la hauteur de travail selon les conditions locales. La faneuse est commandée par l'intermédiaire des distributeurs à simple et double effet. Il faut compter environ 28 secondes pour déployer la machine, et 35 pour la replier. Une commande séquentielle pi-

lote les opérations jusqu'à la position tournière, via laquelle la faneuse est abaissée jusqu'en position de travail, puis relevée. La prise de force peut rester en fonctionnement pendant ce temps. Nul besoin d'être un conducteur chevronné pour piloter l'outil, même dans les virages et jusque dans les coins de parcelles. Un système hydraulique de délestage du châssis mobile peut être fourni en option. Il a pour effet d'alléger l'essieu de transport via le vérin de relevage, empêchant ainsi l'effet d'abrasion des pneus dans les virages, sans nuire à leur fonction de roues de jauge.

Concept «Opti-Turn»

Du fait de l'importante largeur de travail, les éléments supportant les toupies subissent de fortes contraintes, ce qui explique la construction massive de la «Vendro C 1120» et le renforcement sur toute sa largeur par des arceaux de protection

*Martin Abderhalden est agriculteur. Il teste régulièrement des machines et des installations pour le compte de *Technique Agricole*.



Grâce à un système de repliage sophistiqué, la faneuse de 11,2 mètres peut être ramenée à un ensemble compact.

La Krone «Vendro C 1120» en chiffres

Largeur de travail: 11,2 m

Nombre de toupies: 10, chacun à 6 paires de dents et 150 cm de diamètre

Dimensions: largeur de transport 295 cm; hauteur de transport 250 cm; longueur 480 cm

Besoins en puissance: dès 60 ch

Branchements nécessaires: 1 distributeur simple effet et 1 double effet

Pneus: essieu de transport: BKT «AW 705 15.0/55-17»; rotor intérieur «16x9.50-8»; rotor extérieur «16x6.50-8»

Poids: 2390 kg

Prix: CHF 48 800.- (machine testée, TVA incluse)

Données du constructeur

jouant aussi le rôle de raidisseurs à l'instar d'une construction en treillis modulaire. Cette disposition allège les articulations et assure une grande stabilité jusqu'aux extrémités. Les éléments articulés de l'arceau sont lubrifiés aisément.

Chacun des dix rotors est équipé de six paires de dents, dont la couleur diffère en fonction du sens de rotation, selon le

standard en vigueur chez Krone. Le concept «Opti-Turn» permet la projection très régulière du fourrage. Pour un suivi parfait du terrain, Krone a conçu ses faneuses rotatives de sorte que les roues de jauge passent à proximité du rotor. Grâce aux dents de longueur différente, coudées dans les trois dimensions, le ratisage et la projection du fourrage sont

optimisés et la qualité du fanage s'en trouve améliorée. Les importants chevauements et les rotors de 150 cm de diamètre ont assuré une pleine réussite du test, indépendamment de la nature du fourrage. Les rotors sont rigidifiés par un plateau grâce auquel ils peuvent déplacer d'importantes quantités de fourrage et faire face aux contraintes qui en résultent.



La manivelle latérale facilite le réglage de la hauteur de travail.



Les arceaux de protection massifs remplissent un rôle de raidisseurs.

Sur l'arbre à cardan en provenance du tracteur, la chaîne cinématique, qui comporte une roue libre, transmet la force aux entraînements des rotors, via des crabotages spéciaux nommés «OctoLink», exempts d'entretien car lubrifiés à vie.

Réglage aisé de l'angle de projection

Chaque rotor offre la possibilité de régler l'angle de projection sur quatre niveaux, compris entre 13 et 19 degrés, au moyen d'un goujon chargé à ressort. Il suffit de tirer le goujon vers soi et de le relâcher dans la position voulue – sans tripotage fastidieux, ni manipulation de clavettes, ce qui incitera davantage les opérateurs à rechercher le réglage optimal. Un angle très incliné accentue le conditionnement, tandis que le choix d'un angle plat permet de retourner le fourrage en douceur. Pour le fanage en bordure, une toile de bordure antiprojection contrôlée hydrauliquement est proposée en option.

Un débit de chantier élevé

À la fin de l'été, la faneuse a été mise en œuvre dans différentes parcelles. Elle est venue à bout du fourrage lourd produit par une prairie artificielle à haut rendement. La projection était parfaite, même à des vitesses de travail supérieures à 14 km/h. Un enroulement de brins longs a été constaté autour du bras support de la deuxième roue extérieure gauche. La douceur de fonctionnement a surpris les testeurs. Grâce à sa construction massive et à son poids d'environ 2400 kg, la machine avançait à une allure régulière, même à vitesse élevée sur terrain accidenté. Aucun cliquetis de tôles n'était audible, seul le doux bruissement du fourrage se faisait entendre!

La «Vendro C 1120» de Krone exige peu d'entretien. Les articulations «OctoLink» sont généralement exemptes de maintenance. Les entraînements des rotors sont graissés à vie. Les graisseurs, dont le

nombre dépasse 50 et heureusement bien accessibles, exigent plus d'attention.

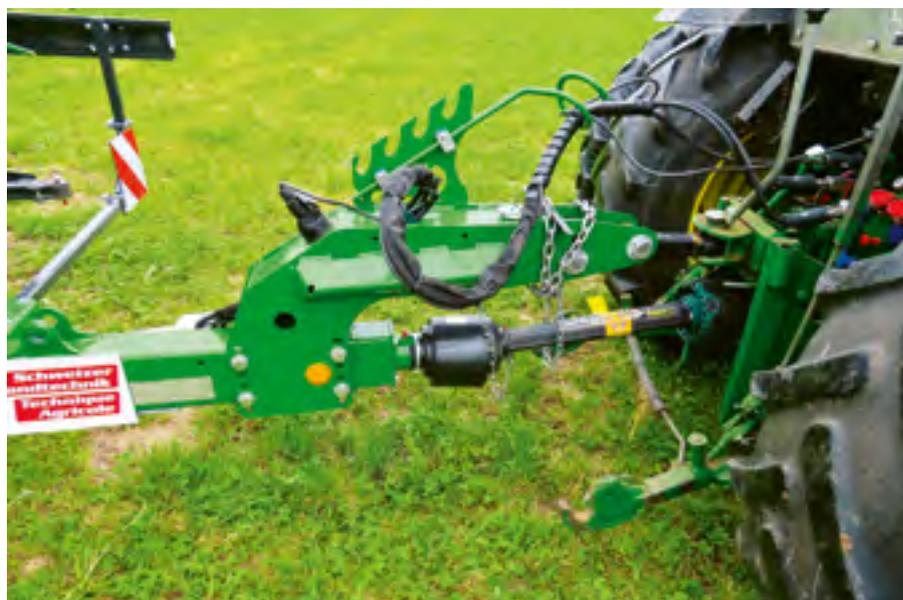
Conclusion

Bien que massive, la «Vendro C 1120» de Krone se laisse facilement traîner par un tracteur léger de 60 chevaux. Sa construction lourde lui donne une stabilité remarquable qui rend le travail agréable. Le repliage est simple et sûr: la faneuse se laisse escamoter dans les sens de la longueur et de la hauteur, pour atteindre la largeur de transport de

3 mètres réglementaire, un peu juste lorsque l'on roule sur des routes étroites. La cinématique de la tringlerie assure un bon suivi du terrain. Le débit et le profil de dispersion sont parfaits même en présence d'un fourrage très dense. La machine est loin d'atteindre ses limites en matière de débit. La «Vendro C 1120» de Krone excelle sur les parcelles de taille importante et de forme irrégulière. La faneuse affiche un prix plutôt élevé, largement justifié par la qualité du matériel et la facilité d'utilisation. ■



L'accouplement à crabots «OctoLink» est en prise de façon permanente lors du travail et exige peu de maintenance.



Le timon svelte, avec son «porte-flexibles» exemplaire pour ranger conduites et câbles, est réversible et rend ainsi possible un attelage par le bas.

Brève évaluation

- + Débit de chantier et profil de dispersion, même par récolte abondante
- + fonctionnement régulier
- + construction robuste
- largeur de transport de 3 mètres
- béquille
- charge d'appui pouvant être négative en pente avec un tracteur trop léger